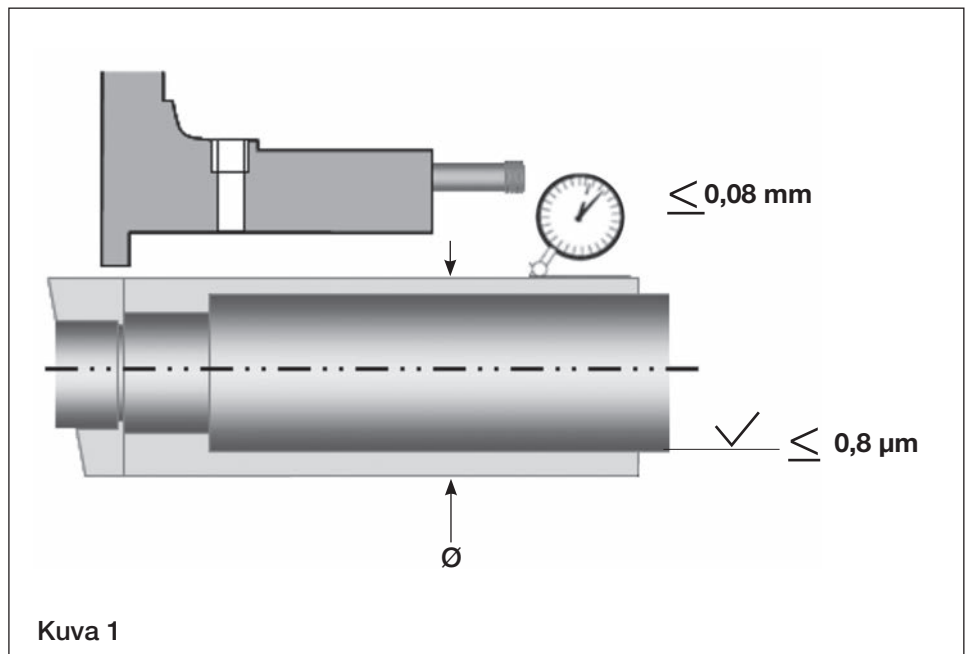


Chesterton® SuperSet™ SpiralTrac™-laitteella varustettuna Asennusohjeet

LAITTEISTON VALMISTELU

1. Pura tiivistepesä normaalilla tavalla. Puhdista tiivistepesä ja varmista, ettei siihen jää yhtään vanhoja tiivistejämiä, kiinteää ainesta tai korroosiota.
2. Jos vaihdat SuperSet-laitetta tai purat laitteistoa korjausta varten, katso SpiralTracin irrotusohjeet **taulukosta I**.
3. Varmista, että pumpun pesä on hyvässä kunnossa (**kuva 1**). Pesän kunnolla on suora vaikutus pumppujen tiivisteiden käyttöikään. Jos pesä tarvitsee vaihtaa, vaihda sen tilalle alkuperäisen laitevalmistajan pesä tai vastaava.
4. Puhdista painike, jotta se menee esteettä tiivistepesään.
5. **Sulje huuhtelupoistoaukon tulppa.** Laitteistoissa, joissa käytetään huuhtelun tulo- ja poistoputkistoa, **käytä vain huuhtelun tuloa (katso kuvaa 6)**.



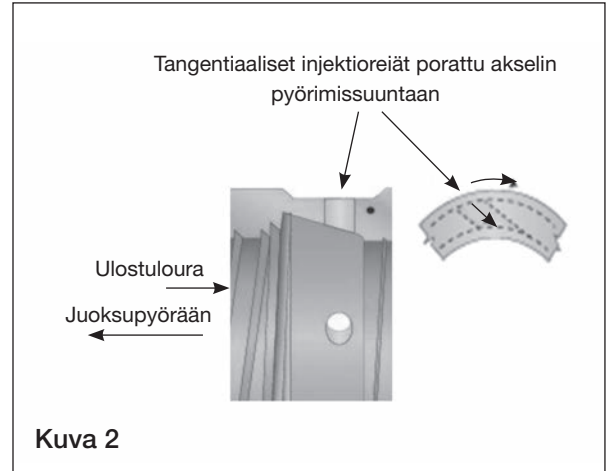
HUOMAUTUKSIA

Nämä ohjeet ovat yleisluontoisia. Asentajan oletetaan olevan perehtynyt punostiivisteisiin ja tehtaan vaatimuksiin, jotta punostiivisteitä voidaan käyttää menestyksellisesti. Epävarmoissa tapauksissa asentajan on pyydettävä apua joltakulta tehtaan henkilökuntaan kuuluvalta, joka on perehtynyt tuotteeseen, tai lykättävä asennuksen suorittamista, kunnes tiivisteitä toimittavan liikkeen edustaja on käytettävissä.

Kaikkia onnistuneeseen toimintaan tarvittavia toimintoja (lämmitys, jäähdytys ja huuhtelu) sekä turvalaitteita on käytettävä hyväksi. Käyttäjän on tehtävä näitä koskevat päätökset. Tämän ja muiden Chesterton-tuotteiden käyttöä tiettyyn tarkoitukseen koskeva päätös on asiakkaan vastuulla.

Katso laitekokoonpanot ja asennusta koskevat tarkemmat tiedot SpiralTrac-kuvista ja taulukosta I sivulla 3.

1. Erotta SpiralTrac™-laitteen (versio P tyyppi S) puoliskot. Osat ovat yhteensopivat puolikkaat, joiden kohdistustapit tulevat paikoilleen. STR-materiaalia oleva tyyppi S koostuu yhdestä osasta ja siinä on yksi halkio. Tyypit A ja B ovat yksiosaisia, yhtenäisiä yksiköitä.
2. SpiralTrac on suunnallinen. Varmista kaksipäisiä pumppuja käytettäessä, että kummankin pään pyörimissuunta on oikea (**katso kuvaa 2**).
3. Kunkin SpiralTrac-laitteen ulkopintaan on kiinnitetty tarra, joka osoittaa pyörimissuunnan. Varmista, että asennettava laite vastaa laitteiston akselin pyörimissuuntaa. Poista **kaikki** laput ja tarrat laitteesta ennen asennusta.
4. Varmista, että laite liukuu esteettä tiivistepesään ja että akselin ja laitteen sisäpinnan välillä on välyys. SpiralTrac P on välyksekäs paikannussovitte ulkopinnalla, ja se pitäisi pystyä asentamaan ilman kohtuutonta voimaa.
5. Kirjoita asennuspäivä vihreään SpiralTrac-tietolappuun ja kiinnitä lappu laitteistoon myöhempää tarvetta varten.



Kuva 2

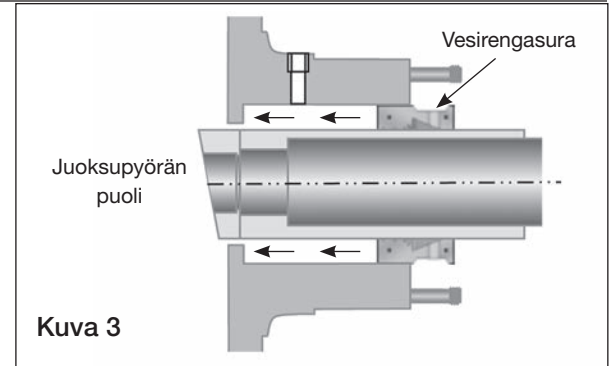
ASENNUS

HUOMAA: Jos asennat SuperSet-korjaussarjaa, siirry suoraan vaiheeseen 4.

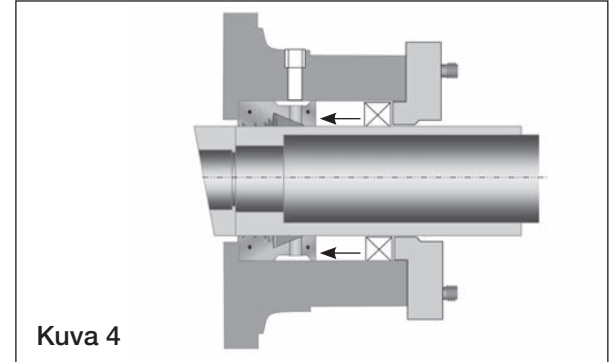
1. Pura SpiralTracin halkaistut puolikkaat (**katso TAULUKKOA I**).
2. Kokoa laitteen puolikkaat akselin ympärille (**katso TAULUKKOA I**).
3. Työnnä SpiralTrac tasaisesti tiivistepesään pohjaan asti (**kuvaa 3**).
4. Asenna kukin tiivisterengas asettamalla se tiivistepesään ja työntämällä se sitten painikkeen avulla niin syväälle kuin se menee tiivistepesään (kuva 4). Aseta rengas paikalleen SpiralTrac-laitetta vasten Chestertonin sullomistyökalulla. Järjestä muiden renkaiden liitokset 90 asteen välein.

Katso tämän jälkeen suoritettavat tiivistetyyppikohtaiset asennustoimet TAULUKOSTA II.

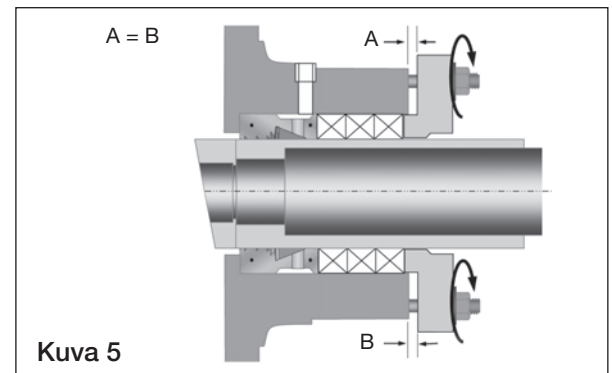
5. Asenna painike. Kiristä painikkeen pultteja ruuviavaimella, kunnes painike on työntynyt tiivistepesään vähintään 3 mm (**kuva 5**).
6. Löysää painikkeen pultteja ja liu'uta painiketta taaksepäin, kunnes se liikkuu vapaasti.
7. Vaihtoehtoisesti voit kiristää painikkeen pultteja käsin, kunnes painikkeen nokka koskettaa tiivistepesässä olevaa tiivistettä. Tarkista, että laipan ja tiivistepesän etupinnan välinen välyys on tasainen (**kuva 5**).
8. Varmista akselin ja painikkeen sisäpinnan väliin asetetulla 0,5 mm:n rakotulkilla, ettei laippa kosketa akselia (laipan ja akselin välinen kosketus voi aiheuttaa liiallista kuumuutta ja vahingoittaa laitetta).
9. Syötä huuhtelunestettä liittämällä virtausmittari (Chesterton® Flow Guardian™ S50 on suositeltava) ja sulkuventtiili asianmukaiseen putkiliitokseen (**kuva 6**).



Kuva 3



Kuva 4



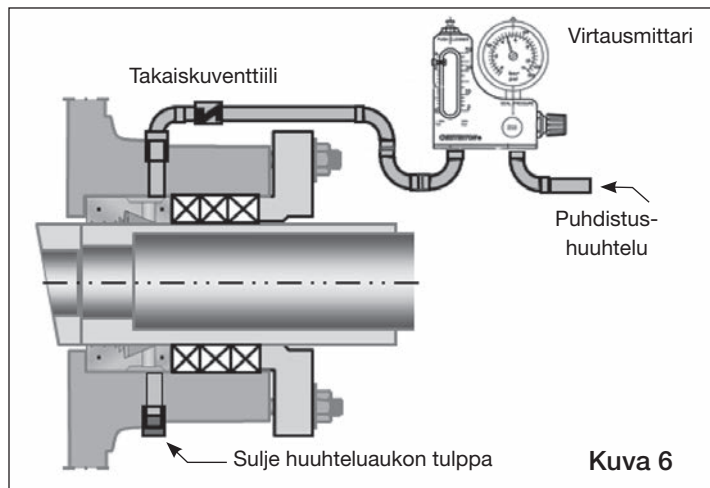
Kuva 5

LAITTEISTON KÄYNNISTYS JA KÄYTTÖ

Varmista ennen pumpun käynnistämistä, että painike on työnnetty vähintään 3 mm tiivistepesään.

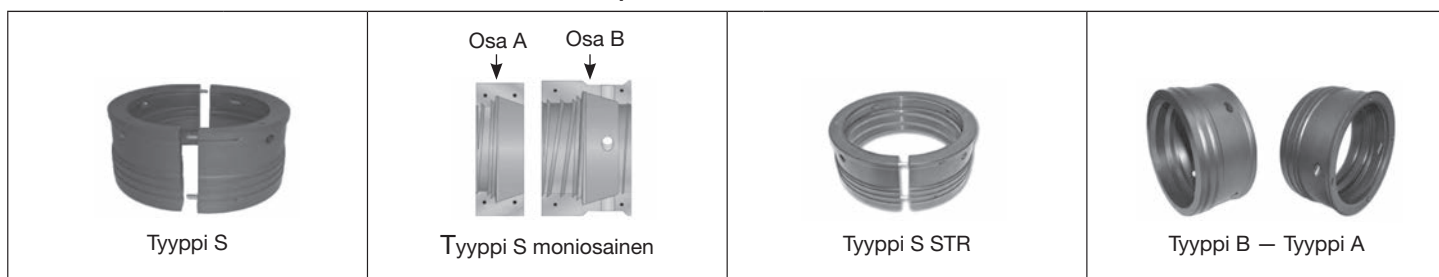
Tiivisteiden alkukäyttö:

Tiiviste saattaa muodostaa lämpöä alkukäytön aikana ja saada painikkeen kuumentumaan. Tiivisteiden alkukäyttövaihe kestää yleensä noin 4 tuntia, minkä jälkeen painikkeen lämpötila laskee.



Kuva 6

TAULUKKO I: SpiralTrac VERSION P KOKOONPANO



ASENUSTIEDOT

TYYPPI	KOKOONPANO	LISÄOHJEITA
S (vakio)	Halkaistu, 2-osainen	Noudata vakio-ohjeita.
S – moniosainen	Halkaistu, 4-osainen: osa A (2-os. halkaistu), osa B (2-os. halkaistu)	Asenna ensin osa A ja sitten osa B. Kun ne on asennettu oikein, osan B vesirengasura tulee huuhdteluinjektioaukon kohdalle.
S – STR	Yksi halkio, 1-osainen	Erota STR-holkki halkion kohdalta, vedä/kierrä holkki auki ja anna laitteen kiertyä akselin ympärille.
A tai B	Yhtenäinen, tyyppi A (tasoupotettu sovite) tai tyyppi B (sisämittainen sovite)	Halkiottomat laitteet: asenna ennen pumpun asennusta tai sen aikana.

IRROTUSTIEDOT

VALMIIKSI KIERTEITETYT* IRROTUSREIÄT		VAIHTOEHTO 1	VAIHTOEHTO 2	VAIHTOEHTO 3
Poikkileikkaus	Kierteen koko	Irrota korkkiruuvipää kahdesta tiivistystyökälistä ja kierrä varret valmiiksi kierteitettyihin reikiin, jotka ovat <i>SpiralTrac</i> -tiivistyslaitteen etupinnalla, ja vedä tasaisesti.		
3/8" – 1/2"	10x24 Threaded Shaft	Kierrä kierteelliset tapit <i>SpiralTrac</i> -version P etupinnalla oleviin valmiiksi kierteitettyihin reikiin. Kierrä muttereita ja aluslevyjä tasaisesti alas tappeja pitkin, kunnes pääset painamaan vääntöraudalla. Vedä <i>SpiralTrac</i> sitten tasaisesti ulos.		
>1/2"	0,250" NC kierteellinen varsi	(Vain PTFE-laitteet) Kierrä tiivistyksen irrotustyökälujen korkkiruuvipää suoraan <i>SpiralTrac</i> -version P etupintaan käyttämällä valmiiksi porattuja reikiä ohjaimina ja vedä tasaisesti.		

* PTFE on valmiiksi porattu, kierteetön. Käytä VAIHTOEHTOA 3.

TAULUKKO II: TIIVISTYSTYYPPIKOHTAISET ASENNUSTIEDOT				
TYYPPI	ENNEN PAINEISTAMISTA (VALMISTAUDU KÄYNNISTÄMISEEN)	KÄYNNISTYKSEN VUOTONOPEUS TIPPAA MINUUTISSA (T/MIN)	LAIPAN SÄÄDÖT	KÄYTÖN VUOTONOPEUS ³ TIPPAA/ MIN AKSELIN HALKAISIJAN 25 MM:Ä KOHTI
370 ^{1,2}	Asennusvaiheet 1 – 4, siirry asennusvaiheisiin 7 – 9	100+	½ – 1 kannan sivua/ 15 minuuttia	8 – 10
1400R	Asennusvaiheet 1 – 9	100+	½ – 1 kannan sivua/ 15 minuuttia	8 – 10
GraphMax™	Asennusvaiheet 1 – 9	100+	½ – 1 kannan sivua/ 15 minuuttia	8 – 10
1730	Asennusvaiheet 1 – 4, siirry asennusvaiheisiin 7 – 9	20 – 30	½ – 1 kannan sivua/ 15 minuuttia	8 – 10
412-W	Asennusvaiheet 1 – 4, siirry asennusvaiheisiin 7 – 9	20 – 30	½ – 1 kannan sivua/ 15 minuuttia	8 – 10
477-1T	Asennusvaiheet 1 – 4, siirry asennusvaiheisiin 7 – 9	20 – 30+	½ – 1 kannan sivua/ 15 minuuttia	8 – 10
1760	Asennusvaiheet 1 – 4, siirry asennusvaiheisiin 7 – 9	100+	½ – 1 kannan sivua/ 15 minuuttia	20 – 60
1830-SSP	Asennusvaiheet 1 – 4, siirry asennusvaiheisiin 7 – 9	100+	½ – 1 kannan sivua/ 15 minuuttia	20 – 60
DualPac® 2211	Asennusvaiheet 1 – 4, siirry asennusvaiheisiin 7 – 9	100 – 200	½ – 1 kannan sivua/ 15 minuuttia	20 – 60
DualPac® 2212	Asennusvaiheet 1 – 4, siirry asennusvaiheisiin 7 – 9	100 – 200	½ – 1 kannan sivua/ 15 minuuttia	20 – 60

*Muita tiivistetyyppejä koskevia suosituksia saat ottamalla yhteyttä Chesterton Mechanical Packing Applications Engineering -osastoon.

Huomautuksia

¹ Tämän tyyppinen tiiviste edellyttää, että akselin kunto (säteittäinen epäkeskisyyys) on kuvan 1 mukainen.

² Pienemmillä vuotonopeuksilla leikattavat renkaat eivät saa olla 3,2 mm lyhyempiä kuin vakiomitta.

³ Käytönaikainen vuoto on yleensä 8–10 tippaa minuutissa (t/min) akselin tuumaa kohti. Vuotoa saatetaan pystyä pienentämään tiivistetyypistä ja käyttöolosuhteista riippuen. Kaikkien tiivisteiden vuotonopeudet riippuvat laitteiston kunnosta sekä käyttölämpötilasta, pintanopeudesta ja paineesta.

DualPac® 2211, DualPac® 2212, Flow Guardian™, GraphMax™ ja SuperSet™ ovat A.W. Chesterton Companyn tavaramerkkejä. SpiraTrac™ on EnviroSeal Engineering Products Ltd:n tavaramerkki.



MAAHANTUOJA:

Chestertonin ISO-sertifioinnit ovat saatavana osoitteesta www.chesterton.com/corporate/iso

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Puhelin: +1 781 438 7000 Faksi: +1 978 469 652
chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2022. Kaikki oikeudet pidätetään.
® Rekisteröity tavaramerkki, jonka omistaa USA:ssa ja muissa maissa A.W. Chesterton Company.

FORM NO. F114064 REV. 4

11/22